MVL Metallveredlung Lampertheim

Heinz Daurer & Söhne GmbH & Co. KG
Chemiestraße 7
68623 Lampertheim

Tel. 06206 96955-0
info@mvl-lampertheim.de
www.mvl-lampertheim.de

ELEKTROPOLIEREN VON EDELSTAHL - POLIERERGEBNIS

Werkstoffnummer

Qualität +++			Qualität ++			Qualität +		
EN	ASTM	Norm	EN	ASTM	Norm	EN	ASTM	Norm
1.4031	420	X39Cr13	1.4057	431	X17CrNi16-2	1.3952	F 316 LN	X4CrNiMoN18-14
1.4300	302	X12CrNi18-8	1.4306	304L	X2CrNi18-11	1.3964	A479	X2CrNiMnMoNNb21-16-5-3
1.4301	304	X5CrNi18-10	1.4331	ER 308 L	X2CrNi21-10	1.4000	410 S	X6Cr13
1.4303	305	X5CrNi18-12	1.4406	410	X2CrNiMoN17-11-2	1.4016	413	X6Cr17
1.4310	301	X12CrNi17-7	1.4418	-	X4CrNiMo18-11	1.4021	420	X20Cr13
1.4401	316	X5CrNiMo17-12-2	1.4429	316 LN	X2CrNiMoN17-13-3	1.4028	420 F	X30Cr13
1.4404	316	X2CrNiMoN17-13-2	1.4439	374 LMN	X2CrNiMoN17-13-5	1.4031	420	X39Cr13
1.4435	316 L	X2CrNiMo18-14-3	1.4456	-	X8CrMnMoN18-18-2	1.4034	420	X46Cr13
1.4441	316 L	X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	Duplex 2205	X2CrNiMoN22-5-3	1.4059	431	G-X22CrNi17
1.4529	925	X1NiCrMoCuN25-20-7	1.4539	904 L	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4104	430 F	X14CrMoS17
			1.4541	321	X6CrNiTi18-10	1.4113	434	X6CrMo17-1
			1.4545	XM 12	X5CrNiCuNb15-5-4	1.4117	420	X38CrMoV15
			1.4567	304 Cu	X3CrNiCu18-9-4	1.4120	420	X20CrMo13
			1.4571	316 Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4197	420 F	X20CrNiMoS13-1
			1.4580	316 Cb	X6CrNiMoNb17-12-2	1.4305	303	X10CrNiS-18-9
			1.4581	316 Ti	G-X5CrNiMoNb18-10	1.4308	304	G-X6CrNi19-9
			1.4840	310 S	G-X15CrNi25-20	1.4362	A 240	X2CrNi23-4
			2.4602	22	NiCr21Mo14W	1.4408	316	G-X6CrNiMo18-10
						1.4410	2507	X2CrNiMoN25-7-4
						1.4419	-	X38CrMo14
						1.4512	409	X6CrTi12
						1.4542	630	X5CrNiCuNb17-4 X
						1.4544	321	X10CrNiS189
						1.4546	348	X5CrNiNb18-10
						1.4548	630	X5CrNiCuNb17-4-4
						1.4552	347	G-X5CrNiNb18-9
						1.4568	631	X7CrNiAl17-7
						1.4828	309	X15CrNiSi20-12
						1.4876	B163	X10NiCrAlTi32-20
						1.4923	A 193 B7	X22CrMoV12-1
						2.4668	718	NiCr19NbMo
						2.4816	600	NiCr15Fe
						2.4856	625	NiCr22Mo9Nb

Qualität +++ entspricht einem sehr guten Ergebnis, bezogen auf die Oberflächenqualität
Qualität ++ entspricht einem guten Ergebnis, bezogen auf die Oberflächenqualität
Qualität + entspricht einem befriedigenden Ergebnis, bezogen auf den optischen Eindruck mit Entgratwirkung

Maße Gestellware: 2100 mm x 600 mm x 400 mm [Länge x Tiefe x Breite] (mit Toleranzen bis zu 400 mm)